



HASZNÁLATI UTASÍTÁS

FELSŐTARTÁLYOS FESTÉKSZÓRÓ

Típusazonosító: 162A2
Cikkszám: 060101-0031
Megnevezés: Z-Tools festékszóró felső tartályos Z-162A2 Eco



Kérjük, olvassa el figyelmesen és értse meg az alábbi használati utasítást. A használójának be kell tartani az alap óvintézkedéseket, hogy elkerülhető legyen a személyi baleset vagy vagyoni kár. Kérjük, tartsa meg a használati utasítást, hogy bármikor hozzáférhessen. Figyelmesen olvassa el a termék műszaki adatait.



TARTALOM:

- Leírás
- Specifikáció és műszaki adatok
- Fontos biztonsági előírások
- Használati útmutató
- Karbantartás/tárolás
- Hibakeresés/javítás

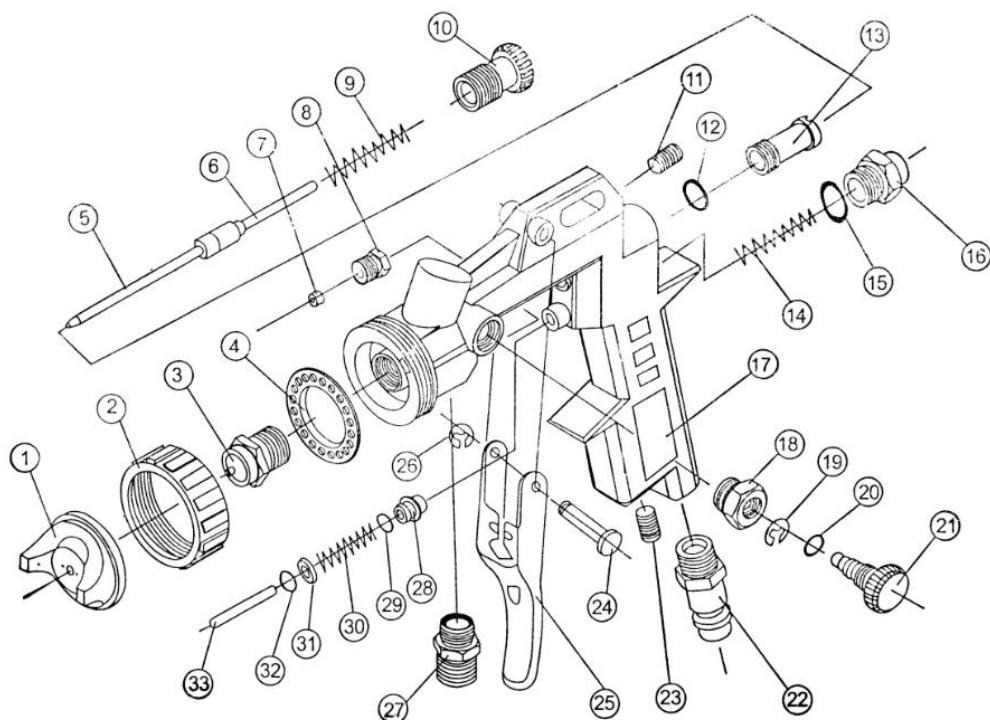


LEÍRÁS

Ez a magas nyomású festékszóró pisztoly ideális mindenféle lakás felújítási projekthez. A jó beállíthatóság miatt, széles skálájú szóró minta választható. A 162A2 el van látva egy 600cc űrtartalmú műanyag tartállyal.

SPECIFIKÁCIÓ ÉS MŰSZAKI ADATOK

1. Alkatrészek nevei



#	Megnevezés	db	#	Megnevezés	db
1	Szórófej	1	18	Tömítő anya	1
2	Mentes állító anya	1	19	Seeger gyűrű	1
3	Dűzni	1	20	O-gyűrű	1
4	Tömítés	1	21	Minta állító szelep	1
5	Festéktű	1	22	Gyorscsatlakozó	1
6	Rugóvezető tengely	1	23	Csavar	1
7	Tű tömítés foglalat	1	24	Ravaszt rögzítő csap	1
8	Tű tömítés foglalat	1	25	Ravasz	1
9	Festéktű rugó	1	26	Seeger gyűrű	1
10	Festék állító gomb	1	27	Festékcsatlakozó	1
11	Csavar	1	28	Légszelep	1
12	O-gyűrű	1	29	O-gyűrű	1
13	Festékszabályzó vezető	1	30	Rugó	1
14	Légszeleprugó	1	31	Tömítés	1
15	O-gyűrű	1	32	O-gyűrű	1
16	Tömítő anya	1	33	Légszelep rúd	1
17	Pisztoly test	1			

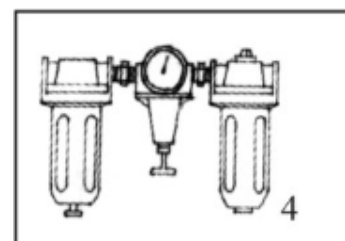
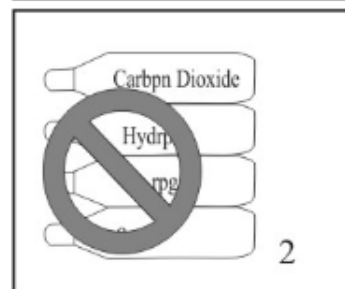
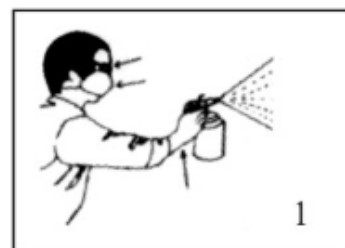


2. Műszaki adatok

Termékazonosító	162A2
Légbemenet	¼"
Adagolás típusa	Gravitáció
Standard dűzni átmérő	1,5mm
Opcionális dűzni átmérő	1,0-2,5mm
Ajánlott légnyomás	3.0-4 bar
Maximális légnyomás	8,3 bar
Festék kapacitás	500 cc
Átlagos levegő fogyasztás	100-200 L/min
Minta szélesség	110-220mm

FONTOS BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

1. A különböző típusú anyagok festése során mérgező gőzök szabadulnak fel, melyek mérgezést, és súlyos egészségkárosodást okoznak. Ennek elkerülésére mindig viseljen légzőkészüléket, védőkesztyűt, és védőszemüveget, hogy a mérgező gőzök, hígító és festék ne kerülhessen a szemekbe. (lásd 1. ábra)
2. Nyomásforrásként soha ne alkalmazzon oxigént, gyúlékony vagy bármely egyéb gázpalackot, mert robbanásveszélyes. (lásd 2. ábra)
3. A festék és a hígító rendkívül gyúlékony lehet. Ezért, az eszközt kizárólag jól szellőztetett helyiségben használja, távol gyújtóforrásoktól, mint például nyílt láng dohányzás. (Lásd 3. ábra)
4. Az eszköz karbantartása előtt, vagy nem használat esetén válassza le a légtömlőről. A legjobb módszer a nem szándékos használat elkerülésére egy csapos szelep, mellyel könnyedén elzárhatja a levegőáramlást.
5. Tiszta, száraz és szabályozott sűrített levegőt használjon 3-4 bar nyomáson. Ügyeljen rá, hogy ne lépje túl a megengedett nyomásküszöböt.
6. Ne használjon soha homogenizált szénhidrogén oldószert, mert kémiai reakcióba léphet az eszköz alumínium és cink alkatrészeivel és kémiaiilag kompatibilis az alumíniummal és cink részekkel.
7. Sose tartsa a pisztolyt közvetlenül emberre.
8. Az eszköz használata előtt bizonyosodjon meg róla, hogy a csavarok és a fejrészek biztonságosan meg vannak húzva.
9. A megfelelő működés érdekében, a festés előtt nézze meg, hogy a ravasz és a dűzni normálisan működnek-e.





10. Ne alakítsa át az eszközt másfajta alkalmazásokhoz. Csak a gyártó által a termékhez ajánlott alkatrészekkel és kiegészítőkkel bővítse vagy frissítse az eszközt.

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

Előkészítés

1. A termék kicsomagolása után, figyelmesen vizsgálja meg az eszközt, hogy van e rajta bármilyen sérülés, ami a szállítás során keletkezhetett. Használatbavétel előtt ellenőrizze, hogy a szerelvények csavarok rendesen meg legyenek húzva.
2. Alaposan keverje össze a festéket és a hígítót, a festék gyártói utasítások szerint. A legtöbb festéket rendesen szórja, ha kellő mértékben fel van hígítva.
3. Szűrje le az anyagot egy szűrőn keresztül, ami lehet vászon, vagy festékszűrő.
4. Töltse meg a tartályt majdnem teljesen, és indítsa el a kompresszort.

FIGYELEM NE LÉPJE TÚL a festékszóró megengedett nyomásszintjét.

5. A pisztolyt légforráshoz való csatlakoztatása után, bizonyosodjon meg, hogy a folyadéksapka, tartály, légömlő megfelelően van csatlakoztatva.
6. Állítson fel, egy darab kartonlapot, vagy törmelékanyagot, amin be tudja állítani a megfelelő festési mintát.

FIGYELEM A pisztolyt soha ne tartsa saját magára vagy másra, mert balesetveszélyes.

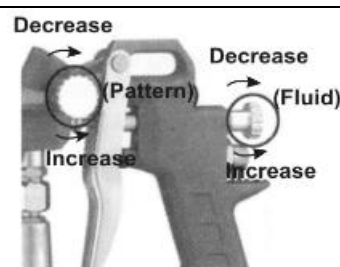
7. A festék állapotának ellenőrzéséhez egy párat fújjon vele egy kartonlapra. Ha, a festék túl vastagnak bizonyul adjon még hozzá egy kevés hígítót. ÓVATOSAN HÍGÍTSON! Ne lépje túl a gyártó hígítási utasítását.

Beállítás

A kívánt minta, a festék kiszórási mennyisége, és porlasztása könnyen szabályozható a minta beállító, és a festék beállító gombbal.

Minta beállítás: a mintabeállító jobbra tekerésével a minta kerek lesz, ha balra tekeri, akkor elliptikus.

Festék beállítás: a festék beállító óramutató járásával megegyező irányba való tekerésével csökkenti a kiszórt festék mennyiségét, az ellentétes irányba növeli azt.

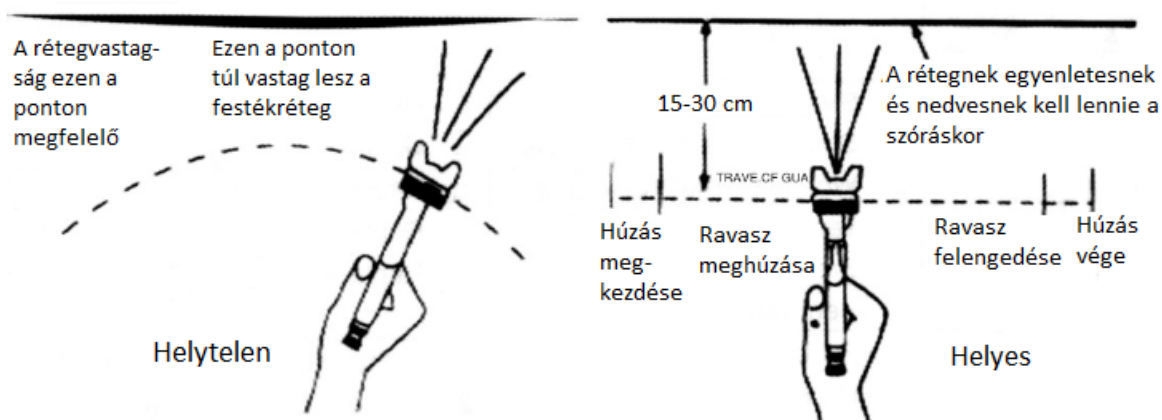


Kezelés

1. Kezdje el a festékszórást. Mindig tartsa a megfelelő festési szöget a munkafelülethez képest.
2. Tartsa a dűznyt a munkafelülettől 15-30 cm távolságra. Tartsa a pisztolyt merőlegesen a munkafelületre és egy párszor mozgassa párhuzamosan. Ne állítsa meg a pisztoly mozgását festés közben, mert a festék rétege megvastagszik az adott helyen és lefolyhat. A festést mindig a felülettel párhuzamosan végezze, ha körívező mozdulattal végzi, akkor a festék mértéke a közepénél több lesz a vártnál, a széleken pedig elégtelen mennyiségű lesz.



3. Megfelelően süsse el a pisztolyt. **A RAVASZ MEGHÚZÁSA ELŐTT** kezdje meg a húzó mozdulatot, engedje el a ravaszt **A MOZDULAT BEFEJEZÉSE ELŐTT**. Ezt a procedúrát követve a sávok jól elegyülnek majd egymáshoz, elkerülve a helyenkénti réteg képződést és egyenetlenséget.
4. A felvitt festékmennyiség szabályozható a sáv húzásának gyorsaságával, a munkafelülettől való távolsággal és a festék mennyiség állító gombbal.
5. Csak annyira vigyen fel új festék réteget egy már meglévőre, amíg az egyenetlenségek eltűnnek.
MEGJEGYZÉS: 2 vékony festékréteg felvitele jobb eredményt hoz, mint 1 vastag réteg, és kisebb az esély a festék lefolyásának.
6. Más munkadarabok a festékszóródástól való megóvása érdekében a széleken, használjon egy darab kartonlapot.



KARBANTARTÁS

A szórópisztoly hiányos tisztítása funkcionális hibákat és a szórási minta deformálódásához vezet.

1. Távolítsa el az összes maradék festéket, egy másik edénybe való beleöntése által.
2. Szerelje szét a pisztolyt ügyelve arra, hogy a tűt eltávolítja, mielőtt a dűznt szétszedné, hogy elkerülje a dűzni záró szerkezet megsérülését.
3. Tisztítsa ki az összes festék járatot és a dűznit. a többi alkatrészt mártsa oldószerbe és egy kefe segítségével tisztítsa meg.
4. Rakja össze a pisztolyt ismét és permetezzen egy kis mennyiségű oldószert, hogy a festék összes maradványát eltávolítsa.

FIGYELEM:

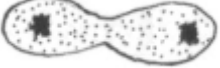
NE HASZNÁLJON FÉMET, AMELY MEGSÉRTHETI A LYUKAKAT A DŰZNIN ÉS SOHA NE MERÍTSE A SZÓRÓPISZTOLYT TELJESEN OLDÓSZERBE. NE HASZNÁLJON UTÁNGYÁRTOTT ALKATRÉSZEKET.

Tárolás

- Ha nem használja a pisztolyt, tekerje ki a festék beállító gombot az óramutató járásával ellentétes irányba, ami által csökken a rugó feszültség.
- Alaposan ki **KELL** tisztítani a pisztolyt és vékonyan megkenni.



Hibakeresés

Tünet	Lehetséges problémák	Megoldás
Csapkod vagy köpköd 	1. Kevés a festék a tartályban. 2. Ferdén van tartva a pisztoly. 3. Laza festékbemeneti csatlakozó. 4. Laza vagy sérült dűzni. 5. Száraz vagy laza festéktű tömítő anyja. 6. Levegő áramlás eltömődött.	1. Töltsön után festéket. 2. Tartsa minél függőlegesebben. 3. Húzza meg. 4. Állítsa be, vagy cserélje ki. 5. Kenje meg, vagy húzza meg. 6. Tisztítsa ki a levegő útját.
Ív alakú minta 	1. Elhasználódott vagy laza festék dűzni. 2. Légsapkán anyag lerakódás van.	1. Húzza meg, vagy cserélje ki a dűznit. 2. Tisztítsa meg a lerakódásoktól, de ne használjon fém alkatrészt hozzá.
A minta egyeletlenül oszlik el. 	1. Anyag lerakódás a légsapkán. 2. Dűzni koszos vagy elhasználódott.	1. Tisztítsa ki, vagy cserélje ki a légsapkát. 2. Tisztítsa ki, vagy cserélje ki a dűznit.
A minta közepe túl keskeny. 	1. Túl híg, vagy nem eléggé híg az anyag. 2. Porlasztási légnyomás túl nagy.	1. Szabályozza az anyag viszkozitását. 2. Csökkentse a légnyomást.
Elégtelen a minta szélessége 	1. Túl sűrű az anyag. 2. Porlasztási légnyomás túl alacsony.	1. Szabályozza az anyag viszkozitását. 2. Növelje a légnyomást.
A ravasz meghúzása nélkül levegő szívárog a sapkából	1. Beragadó légszelep szár. 2. Szennyeződés a légszelepen vagy a tömítésen. 3. Elhasználódott vagy sérült légszelep vagy tömítés 4. Törött légszelep rugó 5. Elhajlott szelep szár	1. Kenje meg 2. Tisztítsa meg 3. Cserélje ki 4. Cserélje ki 5. Cserélje ki
Festék szívárog a tömítő anyja alól	1. Laza tömítő anyja 2. Elhasználódott vagy száraz tömítő anyja	1. Húzza meg, de ne korlátozza a festéktűt. 2. Cserélje ki vagy kenje meg. (szilikontól mentes olaj)
Túlzottan túlhord a pisztoly	1. Túl magas porlasztó nyomás 2. Túl távol van a munkafelülettől 3. Nem megfelelő húzás (ívezés, túl gyors a pisztoly mozgása).	1. Csökkentse a nyomást 2. Megfelelő távolságról fessen 3. Mérsékelt sebességgel, a munkafelülettel párhuzamosan fessen.
Nem permetez	1. A pisztoly nincs nyomás alatt. 2. A festékszabályozó nincs eléggé nyitva. 3. A festék túl sűrű	1. Ellenőrizze a légutakat. 2. Nyissa ki a festékszabályozót. 3. Hígítsa a festéket